

SGMWin



SGMWin es el más completo software de gestión de mantenimiento, diseñado por ingenieros especialistas en el rubro, que permite al área tener una práctica organización, haciendo eficientes las tareas, permitiendo tener registro de cada detalle y ayudando a los operarios a tener un monitoreo de cada parte del proceso. A su vez mediante gran cantidad de gráficos y estadísticas, poder prevenir fallas e imprevistos. Mediante una interfaz simple, que no requiere mayores conocimientos de computación, el usuario se encontrará con una eficiente y potente herramienta de trabajo, que simplificará y mejorará el mantenimiento en su empresa.

SGMWin – Órdenes de Trabajo (O.T.)

El sistema se estructura a partir de la generación y emisión de una Orden de Trabajo. Una O.T. es un mandato escrito de mantenimiento, que se deberá ejecutar sobre determinado equipo, y que contiene definidos los requisitos para su correcta ejecución. Además de los trabajos más comunes, como son los preventivos y los correctivos, el usuario puede elegir y agregar tipos de trabajo, como mejoras, predictivos, calibración, informes, y más.

Para llegar a la emisión de una O.T., resulta necesario definir a qué equipo se le realizarán los trabajos, y establecer un procedimiento, donde se especifica en qué consiste el trabajo a realizar, con qué periodicidad debe hacerse, quién es el responsable de dicha operación, de qué tipo de trabajo se trata, duración del mismo, los materiales a utilizar, la mano de obra necesaria, etc.

The screenshot displays two windows from the SGMWin software. The left window, titled "Gestión de Equipos", shows a hierarchical tree of equipment categories. The right window, titled "Modificando el procedimiento", shows the configuration for a work order.

Gestión de Equipos

- ADMINISTRACION
- BAJAS PATRIMONIALES
- EQUIPOS EN FUNCIONAMIENTO SIN DUEÑO
- HIGIENE Y SEGURIDAD
- INVESTIGACIÓN
- MANTENIMIENTO
- PREDIO
- PRODUCCIÓN
 - BIOTERIO
 - C.C.N.
 - CONTROL CALIDAD
 - DESARROLLO
 - AIRE ACONDICIONADO
 - EDILICIO
 - EQUIPOS
 - GABINETES SEGURIDAD BIOLOGICA
 - G.S.B. AE
 - G.S.B. W
 - MOBILIARIO
 - PLANTA DE AGUA
 - PRODUCCIÓN
 - AIRE ACONDICIONADO
 - AIRE ACONDICIONADO Z1
 - AIRE ACONDICIONADO Z2
 - AIRE ACONDICIONADO Z3
 - AREA FLUJO LAMINAR
 - AUTOCLAVE MAZDEN
 - CONGELADORAS
 - EDILICIO
 - EQUIPOS
 - GABINETES SEGURIDAD BIOLOGICA
 - INFORMACION

Modificando el procedimiento

Sector responsable: MANTENIMIENTO Tipo de procedimiento: CORRECTIVO

Planilla de lecturas: N/A [Reserva de Materiales] [Observación]

Descripción:
Cambio de Disyuntores Diferenciales a los siguientes Tableros Eléctricos. Tablero Nº 52 colocar uno de 63 A, Tablero Nº 9 colocar uno de 40 A y Tablero Nº 27, colocar uno de 63 A.

Valores estimados

H.H. necesarias.: 3 : 0	Cdad. de Opera.: 1
Duración (hrs): 3 : 0	Indisponibilidad: 1 : 0
Costo: 0,00	

Periodicidad

Tiempo: 0 Día/s

Evento: 0 [hrs]

Criterio a utilizar para programar:
 Fecha de Finalización Fecha de Inicio

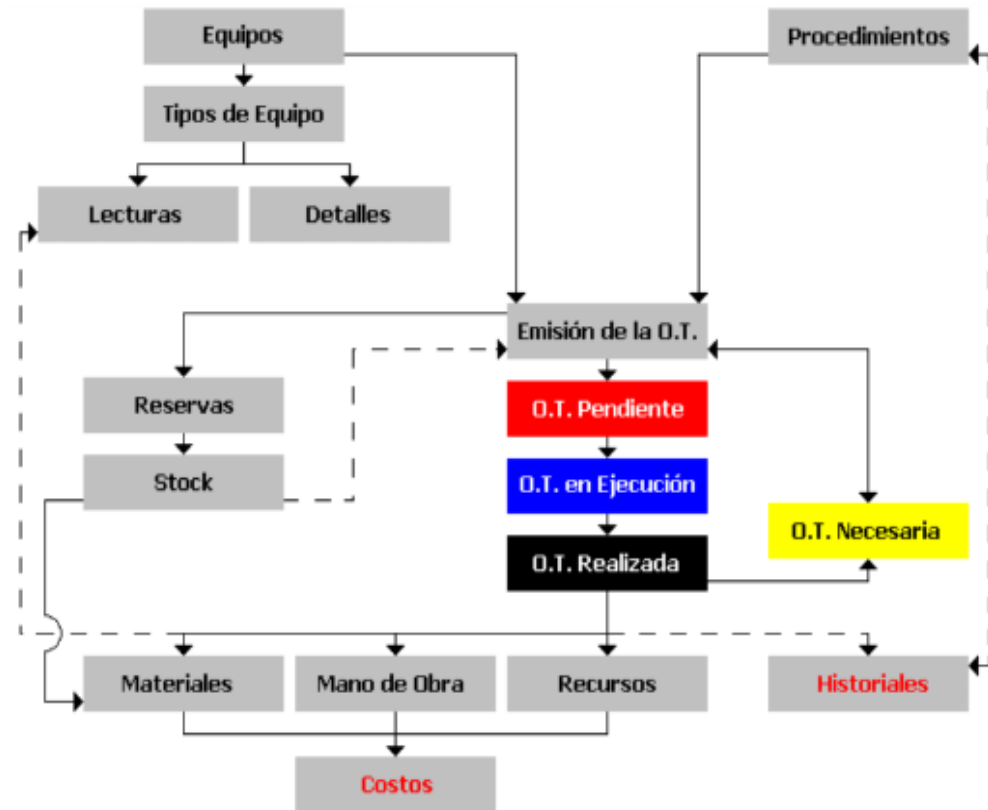
Tolerancia

Días: 0

[Confirmar] [Cancelar] [Ayuda]

SGMWin – Diagrama de flujo

Al emitir una Orden de Trabajo, se programa una fecha para realizar la tarea, una vez cumplida esa fecha, si el trabajo no ha sido iniciado, el sistema detecta que la O.T. se encuentra Pendiente. Al darle una fecha de inicio, el sistema entiende que la O.T. está en ejecución, y una vez que se ingresa la fecha de finalización, el sistema considera que la O.T. ha sido realizada. Mientras mejor realmente el sistema con los números reales de los trabajos, mejores serán los datos con los que contará para conocer en profundidad el alcance de sus tareas de mantenimiento. Cumpliéndose la periodicidad con la que se realiza el trabajo, el sistema detecta que la Orden de Trabajo se encuentra Necesaria de Emitir nuevamente, quedando esta decisión a cargo del programador, quien debe compatibilizar los trabajos, con los materiales disponibles, mano de obra y trabajos pendientes de realización.



SGMWin – Ejemplo de O.T.

Visualizando la O.T. N°: 53751, realizada

Equipo:

- ACONDICIONAMIENTO SECUNDARIO
- CENTRAL DE PESADAS
- COMPRESION
- GRANULACION
- RECUBRIMIENTO
 - AGITADOR ELECTRICO (SRE-0010-00)
 - AGITADOR NEUMATICO (SRE-0005-00)
 - AGITADOR NEUMATICO (SRE-0069-00)
 - AGITADOR NEUMÁTICO (SRE-0158-00)
 - MOLINO COLOIDAL N° 2 (SRE-0004-00)**
 - PAILA ASPRIUS (SRE-0068-00)
- PRODUCCION EDIFICIO II
- PRODUCCION EDIFICIO III
- PRODUCCION EDIFICIO IV
- SERVICIOS DEPOSITO DE INFLAMABLES

Responsable: ELECTRICISTA

Tipo de Procedimiento: PREVENTIVO

Prioridad:

Reciben: NAVARRO, RODOLFO 10770

Rubro Presupuesto:

Confirmar

Anular

Reabrir

Fallas

Lecturas

Documentos

Reserva

Observación

Reimprimir

Copias: No, 1, 2

Salir

Ayuda

Descripción del Trabajo:

MOLINO COLOIDAL
MANTENIMIENTO PREVENTIVO MENSUAL
IDENTIFICAR RIESGOS EN MATRIZ DE RIESGO DE MANTENIMIENTO: SUPERVISOR/ENCARGADO...../OPERARIO.....
VERIFIQUE QUE EL OPERARIO OBTenga LOS EPPS NECESARIOS Y QUE SE ENCUENTREN EN BUENAS CONDICIONES SEGUN EANE-MAR-010 VIGENTE:
SUPERVISOR/ENCARGADO..... / OPERARIO.....

Programado: 29/04/2016 Tolerancia: 29/04/2016 Inicio: 02/05/2016 Finalización: 04/05/2016 Finalización Estimada:

Valores estimados		Valores reales		Costos
Hs. Hombre:	Cant. de Operarios:	Hs. Hombre:	Cant. de Operarios:	
1	0	2	49	Materiales: 0,00
Duración: 1	Indisponibilidad: 2	Duración: 2	Indisponibilidad: 2	Mano de Obra: 16,06
				Recursos: 0,00
		Contador: 0		Costo Total: 16,06

Eq. Afectados

SGMWin – Búsqueda de O.T.

En la pantalla de búsqueda de O.T., usted podrá listar y ver las Órdenes de Trabajo con sus respectivos estados. Pudiendo filtrar por fecha, buscarlas por número, por el estado en que se encuentran, por el sector responsable, por tipo de equipo, tipo de procedimiento, y muchos filtros más. Cabe destacar que todos estos datos se pueden exportar en un archivo de Excel, imprimir, o transformar en PDF, así como también verlos en un diagrama de Gantt.

Código	Equipo	Equipo	Procedimiento	Procedimiento	Motivo por	Recibe
57525	639	ESTUCHADORA PAMPAC (GAC-0139-00)	23684	REGULAR SENSOR DE PRESENCIA DE		NUÑEZ, GABRIEL
57526	43	BLISTERA N° 6 (GBL-0018-00)	23685	REPARAR PLACA DE CALENTAMIENTO		NUÑEZ, GABRIEL
57537	639	ESTUCHADORA PAMPAC (GAC-0139-00)	23697	VERIFICAR FUNCIONAMIENTO DE SENSOR		GONZALEZ, CARLOS
57550	43	BLISTERA N° 6 (GBL-0018-00)	23696	REPARAR ESPARRAGOS DE PLACA		GONZALEZ, CARLOS
57556	632	ESTUCHADORA DE SOBRES CAM (GAC-0134-00)	23702	REPARAR SENSOR DE LECTURA DE		GONZALEZ, CARLOS
57557	305	BLISTERA CAM (GBL-0182-00)	603	BLISTERA CAM		NUÑEZ, GABRIEL
57558	307	ESTUCHADORA LINEA CAM (GAC-0074-00)	434	ESTUCHADORA LINEA CAM		NUÑEZ, GABRIEL
57559	306	APILADOR LINEA CAM (GAC-0078-00)	606	APILADOR LINEA CAM		NUÑEZ, GABRIEL
57560	363	ETIQUETADORA ONELITE (GAC-0107-00)	14009	ETIQUETADORA ONELITE		NUÑEZ, GABRIEL
57571	40	BLISTERA N° 7 (GBL-0003-00)	23704	REPARAR TORNILLO DEL SOPORTE DE LOS		NUÑEZ, GABRIEL
57582	634	APILADOR/HORNO LINEA 11 GAC- 0189-00	23709	REVISAR PROBLEMAS CON HORNO		NUÑEZ, GABRIEL
57584	43	BLISTERA N° 6 (GBL-0018-00)	23711	REPARAR PLACA DE CALENTAMIENTO DE		GONZALEZ, CARLOS
57588	718	APILADOR LINEA CAM (GAC-0206-00)	606	APILADOR LINEA CAM		ZAPATA OSCAR
57599	687	ETIQUETADORA ONELITE (GAC-0126-00)	14009	ETIQUETADORA ONELITE		ZAPATA OSCAR
57600	707	ESTUCHADORA PXX (GAC-0204-00)	16050	ESTUCHADORA PXX		ZAPATA OSCAR
57601	496	ETIQUETADORA ETIPACK (GAC-0088-00)	5968	ETIQUETADORA ETIPACK		ZAPATA OSCAR
57602	490	LLENADORA Y TAPADORA DE FRASCOS (GBL-0195-00)	5896	LLENADORA Y TAPADORA DE FRASCOS		ZAPATA OSCAR
57613	469	ESTUCHADORA LINEA CAM 2 (GAC-0111-00)	5493	ESTUCHADORA LINEA CAM 2		ZAPATA OSCAR
57614	468	APILADOR LINEA CAM 2 (GAC-0113-00)	5901	APILADOR LINEA CAM		ZAPATA OSCAR
57615	525	ETIQUETADORA TAMPER (GAC-0116-00)	14009	ETIQUETADORA ONELITE		ZAPATA OSCAR
57624	630	ENSOBRADORA 1 OMAG (GBL-0222-00)	23713	VERIFICAR DIFUSOR POR PROBLEMAS EN		ZAPATA OSCAR
57625	470	BLISTERA CAM 3 (GBL-0206-00)	23714	VERIFICAR DISFUSOR POR PROBLEMAS DE		ZAPATA OSCAR
57626	639	BLISTERA CAM 4 (GBL-0248-00)	23715	MECANIZAR ARANDELAS DE GRILON PARA		NUÑEZ, GABRIEL
57648	639	ESTUCHADORA PAMPAC (GAC-0139-00)	23726	REGULAR SENSOR DE PRESENCIA DE		NUÑEZ, GABRIEL
57649	321	ESTUCHADORA TECMAR (GAC-0090-00)	23727	REVISAR PROBLEMA CON CINTA DE		NUÑEZ, GABRIEL
57650	307	ESTUCHADORA LINEA CAM (GAC-0074-00)	23728	REVISAR PERDIDA DE ACEITE		NUÑEZ, GABRIEL

SGMWin – Programación de O.T.

En la pantalla de trabajos necesarios de emitir, el sistema le muestra cuáles son los próximos trabajos a realizar, brindándole los datos de a qué equipo se le debe realizar el trabajo, para qué fecha está programado el mismo, cuándo fué la última vez que se realizó, etc. El usuario debe elegir qué órdenes emitir, de acuerdo a la disponibilidad de la mano de obra, el material con el que cuenta, y las posibles órdenes pendientes con las que cuenta. Así mismo el sistema le facilita un diagrama de Gantt, para que pueda ver y programar en forma gráfica las futuras tareas, evitando superposiciones y demás complicaciones.

The screenshot displays the 'Trabajos necesarios de emitir' (Work orders to be issued) window. The main table lists work orders with columns for 'OT Emisión', 'Fecha Programaci', 'Descripción del Procedimiento', 'Necesaria Al', and 'Recibe Copia'. The table contains 28 rows of work orders, including tasks like 'ESTIBADOR ELECTRICO YALE', 'BATERIAS DE 12 VASOS (APILADOR YALE)', and 'CARGADORES INDIUTRA DE SIMPLE TOLVA'. A summary bar at the top indicates 'Trabajos necesarios: 61 - Total de Hrs.H. necesarias: 145,00 - Total de O.T. a emitir:61'.

Overlaid on the bottom right is a 'Diagrama de Gantt de O.T. Necesarias' (Gantt chart of necessary work orders). The chart shows a timeline for October 2016, with tasks represented by yellow bars. The tasks listed on the left of the chart include 'APILADOR YALE (GBL-0205-00)', 'BATERIA 12 VASOS APILADOR YALE', 'AUTOCARGA SIMPLE TOLVA (GBL-0001-01)', 'BLISTERA N° 2 (GBL-0020-00)', 'DEBLISTEADORA (GBL-0243-00)', 'ENSOBRADORA III (GBL-0004-00)', 'CODIFICADORA DE ESTUCHES (GAC-0012-00)', 'DOBLADORA DE PROSPECTO (GAC-0138-00)', 'DOBLADORA DE PROSPECTO (GAC-0015-00)', 'DOBLADORA DE PROSPECTOS (GAC-0016-00)', and 'ESTUCHADORA VERTICAL (GAC-0008-00)'. A detailed view of the 'ESTIBADOR ELECTRICO YALE' task is shown at the bottom, with 'Id_OT' 57100 and 'Descripcion' ESTIBADOR ELECTRICO YALE.

SGMWin – O.T. no Periódicas

También cuenta con la posibilidad de emitir Ordenes de trabajo no Periódicas, es decir, aquellos trabajos que se realizan para corregir fallas, realizar mejoras, etc. Para emitir estas órdenes no es necesario tener previamente un procedimiento para llevar a cabo el trabajo, sino que se describe la tarea en la orden en cuestión, y todos los demás detalles, como horas hombre, responsable, materiales y recursos, etc.

The screenshot shows the 'Emisión de una O.T. no periódica' window. The 'Equipo' section contains a tree view with the following items:

- PRODUCCION EDIFICIO II
- PRODUCCION EDIFICIO III
- PRODUCCION EDIFICIO IV (selected)
- ACONDICIONAMIENTO PRIMARIO
 - APILADOR YALE (GBL-0205-00)
 - AUTOCARGA SIMPLE TOLVA (GBL-0001-01)
 - BLISTERA N° 2 (GBL-0020-00)
 - DEBLISTEADORA (GBL-0243-00)
 - DESHUMIDIFICADOR (GBL-0002-01)
 - DESHUMIDIFICADOR (GBL-0006-00)
 - ENSOBRADORA III (GBL-0004-00)
 - TAPADORA DE FRASCOS (GBL-0076-00)
 - ZORRA HIDRAULICA PANTOGRAFICA (GBL-0023-00)
 - ZORRA HIDRAULICA (GBL-0024-00)
- ACONDICIONAMIENTO SECUNDARIO

The 'Descripción del Trabajo' field is empty. The 'Programado' field is set to 06/10/2016. The 'Valores estimados' and 'Valores reales' sections have input fields for 'Hs. Hombre' and 'Cant. de Operarios', both set to 0. The 'Costos' section has input fields for 'Materiales', 'Mano de Obra', and 'Recursos', all set to 0.00. The 'Costo Total' is also 0.00. The 'Finalización' and 'Finalización Estimada' fields are empty. The 'Responsable', 'Tipo de Procedimiento', 'Prioridad', 'Reciben', and 'Rubro Presupuesto' fields are dropdown menus. The 'Copias' section has radio buttons for 'No', '1', and '2'. The 'Email' section has radio buttons for 'Si' and 'No'. The 'Confirmar', 'Solicitudes', 'Fallas', 'Lecturas', 'Prioridad', 'Reemplazo', 'Documentos', 'Reserva', 'Observación', 'Cancelar', and 'Ayuda' buttons are visible on the right side.

SGMWin – Solicitudes de Trabajo

Las Solicitudes de trabajo permiten encargar trabajos al sector responsable de mantenimiento, y que estos trabajos dependiendo de los factores que influyan, sean o no aprobados, para emitir la orden de trabajo correspondiente. A su vez, las solicitudes cuentan con un sistema de conformidad, para que el solicitante de las correcciones o mejoras pueda calificar los trabajos una vez realizados. Por otra parte, en contraposición a los demás trabajos, las solicitudes pueden surgir de cualquier sector de su empresa o industria, es decir, desde cualquier sector se pueden encargar reparaciones, modificaciones, etc. Cuentan además con un sistema de envío de E-Mail a una dirección preestablecida en los casos de tratarse de una solicitud urgente.

Gestión de Solicitudes

Código	Estado	Solicitud	Trabajo	Usuario
4714	APROBADA	revisar luminarias	Las luminarias no encienden dentro	SGM
4713	PENDIENTE	GRE-0021-00 MultiCota I;	Revisar funcionamiento de paleta en	EDFERNANDE
4712	PENDIENTE	Revisar tablero comando (PLC) de Amasado	Se solicita revisar el funcionamiento	GSIERRA
4711	PENDIENTE	Revisar ruido en el interior de la caja del mot	Se solicita verificar el funcionamiento	GSIERRA
4710	PENDIENTE	GRE-0079-00 Paleta Vector;	Reiniciar PC Compu4, no responde	EDFERNANDE
4709	PENDIENTE	GCO-0017-00 Compacta I RIVA;	Reemplazar estrella cargador forzado	EDFERNANDE
4708	PENDIENTE	Revisar el funcionamiento del servicio de ag	Se solicita revisar el funcionamiento	GSIERRA
4707	PENDIENTE	Autocarga GCD-0287-00	Reparar sensor de equipo en	SFERNANDEZ
4706	PENDIENTE	recambiar tubo UV de insectocutor agotado	Colocar tubo UV del insectocutor	ECASTRO
4705	PENDIENTE	Se solicita mecanizar empujadores y preemp	En línea N° 3 se necesita reparar.	VSANCHEZ

Visualizando la solicitud: Se solicita mecanizar empujadores y preempujadores en línea N° 3.

Descripción: Se solicita mecanizar empujadores y preempujadores en línea N° 3.

Trabajo (descripción del trabajo): En línea N° 3 se necesita reparar: hacer y comprar empujadores y preempujadores, hablar con maquinistas.

Prioridad: PRIORIDAD

Responsable: GONZALEZ GERMAN

Tipo de Procedimiento: CORRECTIVO

Equipo:

- LINEA 12
- LINEA 13
- LINEA 2
- LINEA 3
- BLISTERA N° 7 (GBL-0003-00)
- ESTUCHADORA PUX (GAC-0204-00)
- LINEA 4
- LINEA 5
- LINEA 6
- LINEA 7
- LINEA 8
- LINEA 9
- SERVICIOS DEPOSITO DE INFLAMABLES
- SERVICIOS EDIFICIO I
- SERVICIOS EDIFICIO II

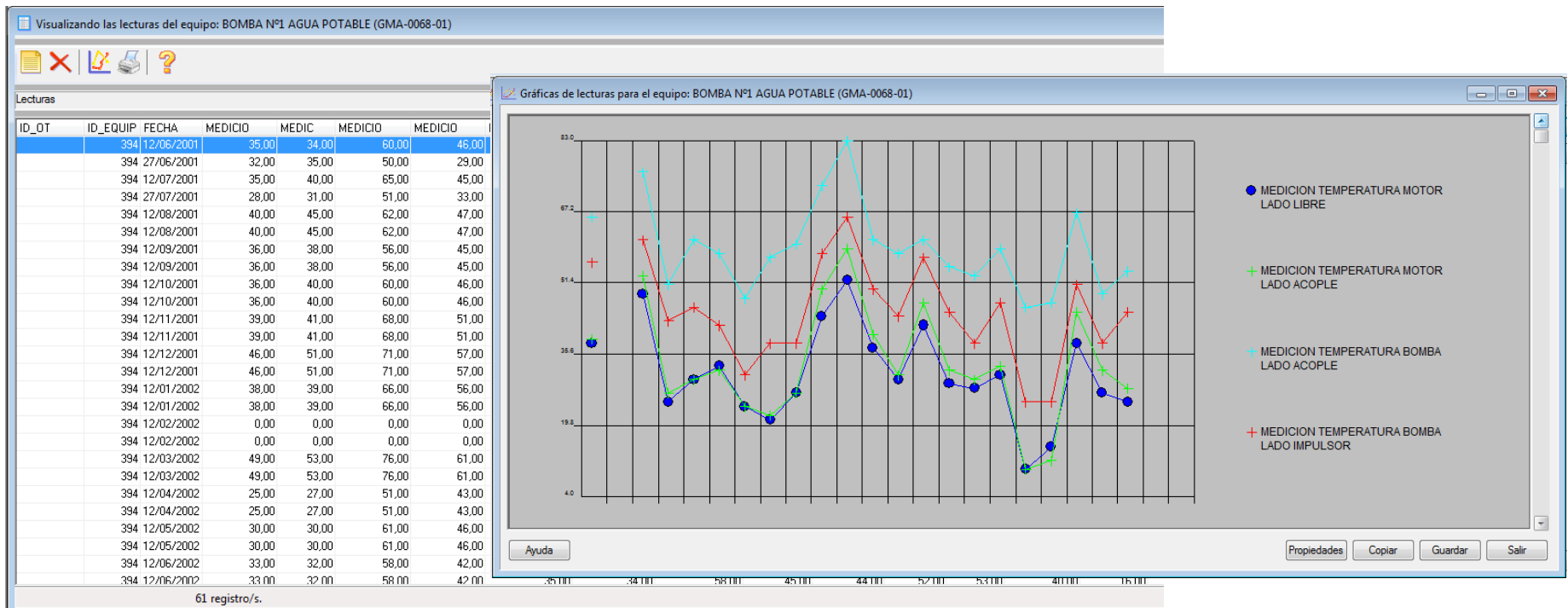
Ubicación: PLANTA IV

Gravedad: 0 Urgencia: 0 Tendencia: 0 Total: 0

SGMWin - Tipos de Equipo

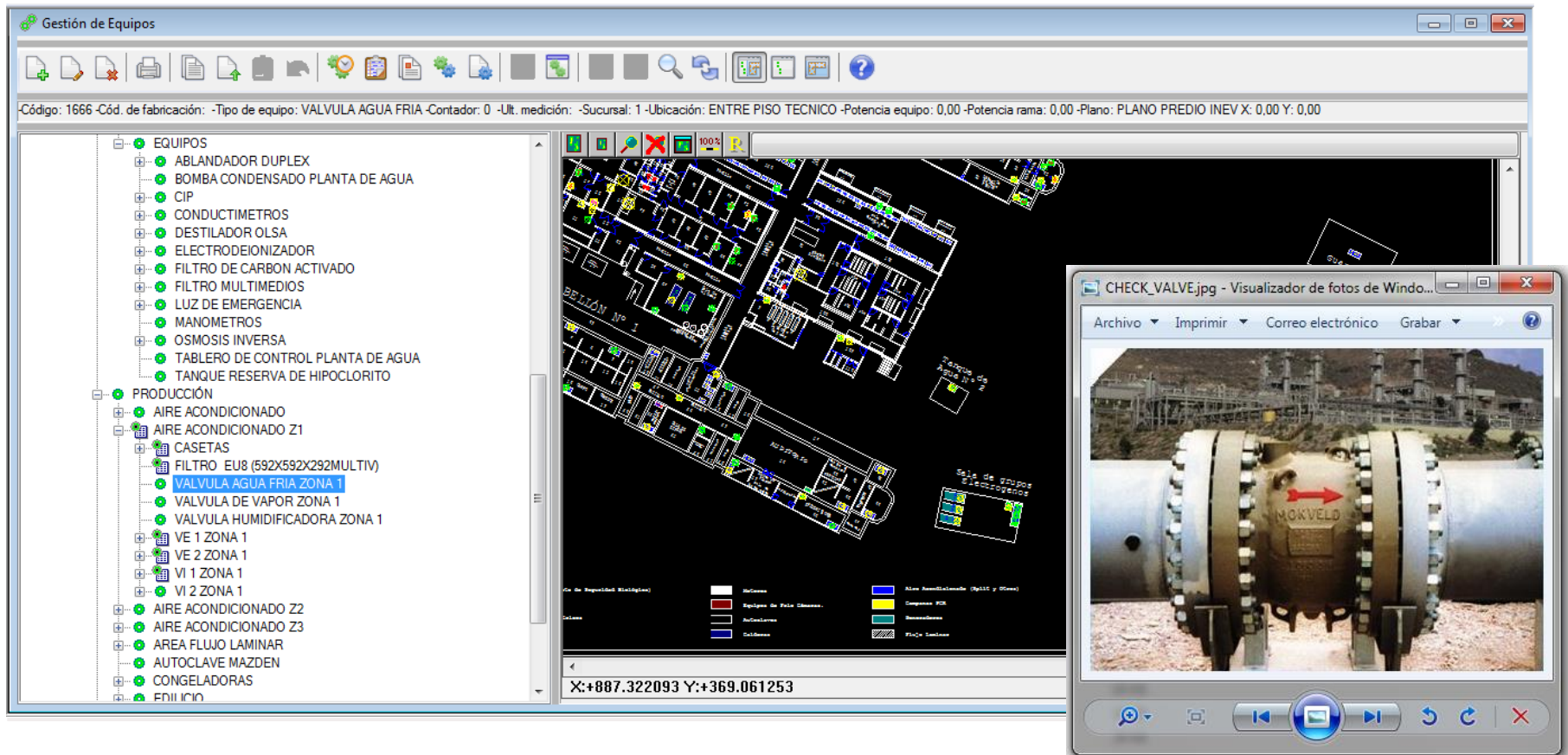
Se pueden definir y asignar TIPOS DE EQUIPOS, esto permite agrupar resultados por ese concepto y además definir tablas de detalles y de lecturas.

Las de detalles sirven para especificar todos los campos necesarios para registro de datos de placa o características importantes; las de lecturas para registrar valores de distintas variables en el tiempo, ya sean de mantenimiento predictivo como operativas. Luego el sistema permite graficarlas para analizar la evolución.



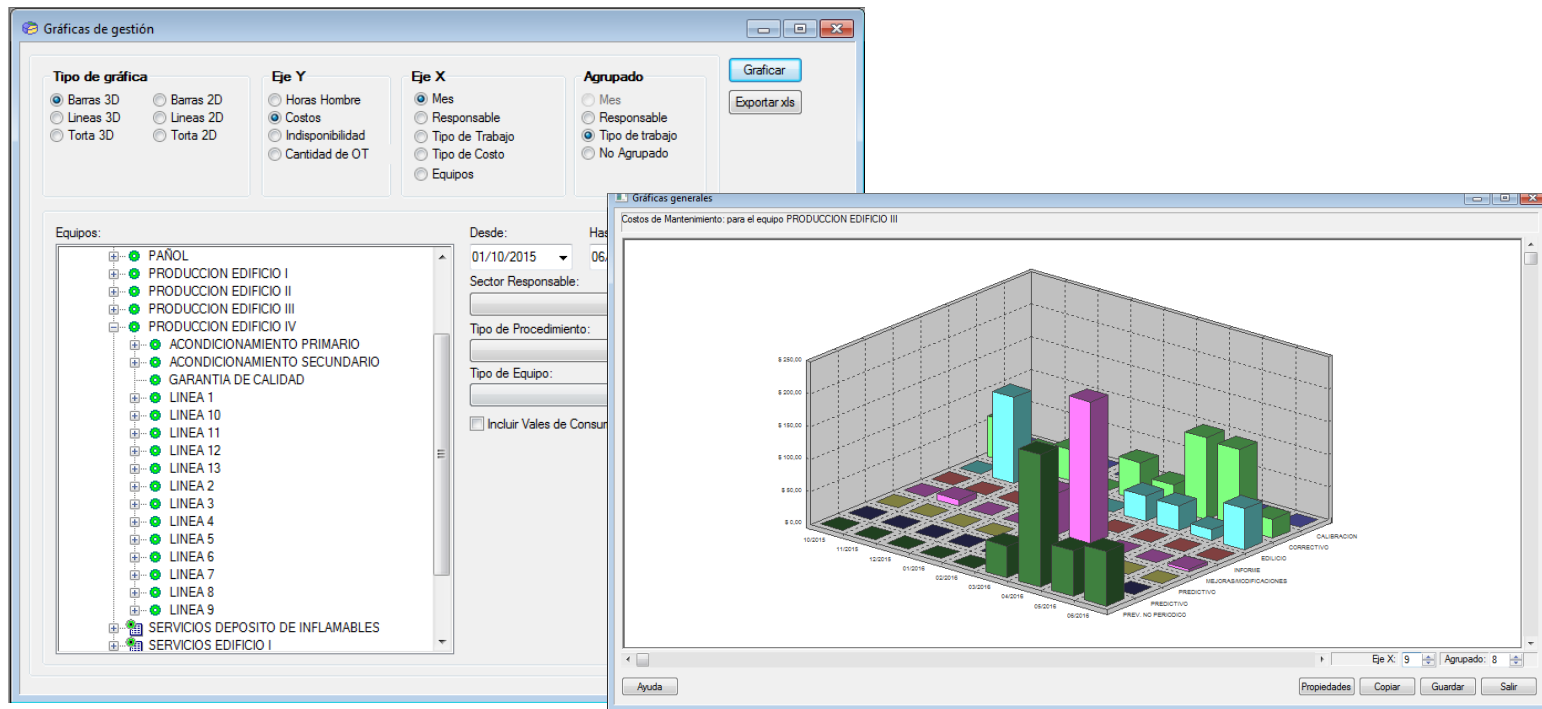
SGMWin – Localización Geográfica

En Gestión de equipos puede agregar planos, para conocer la ubicación geográfica de los mismos dentro de la planta, a su vez a cada equipo puede adjuntarle planos, fotos, manuales, o cualquier archivo que sea de utilidad aunque esté generado en diferentes aplicaciones.



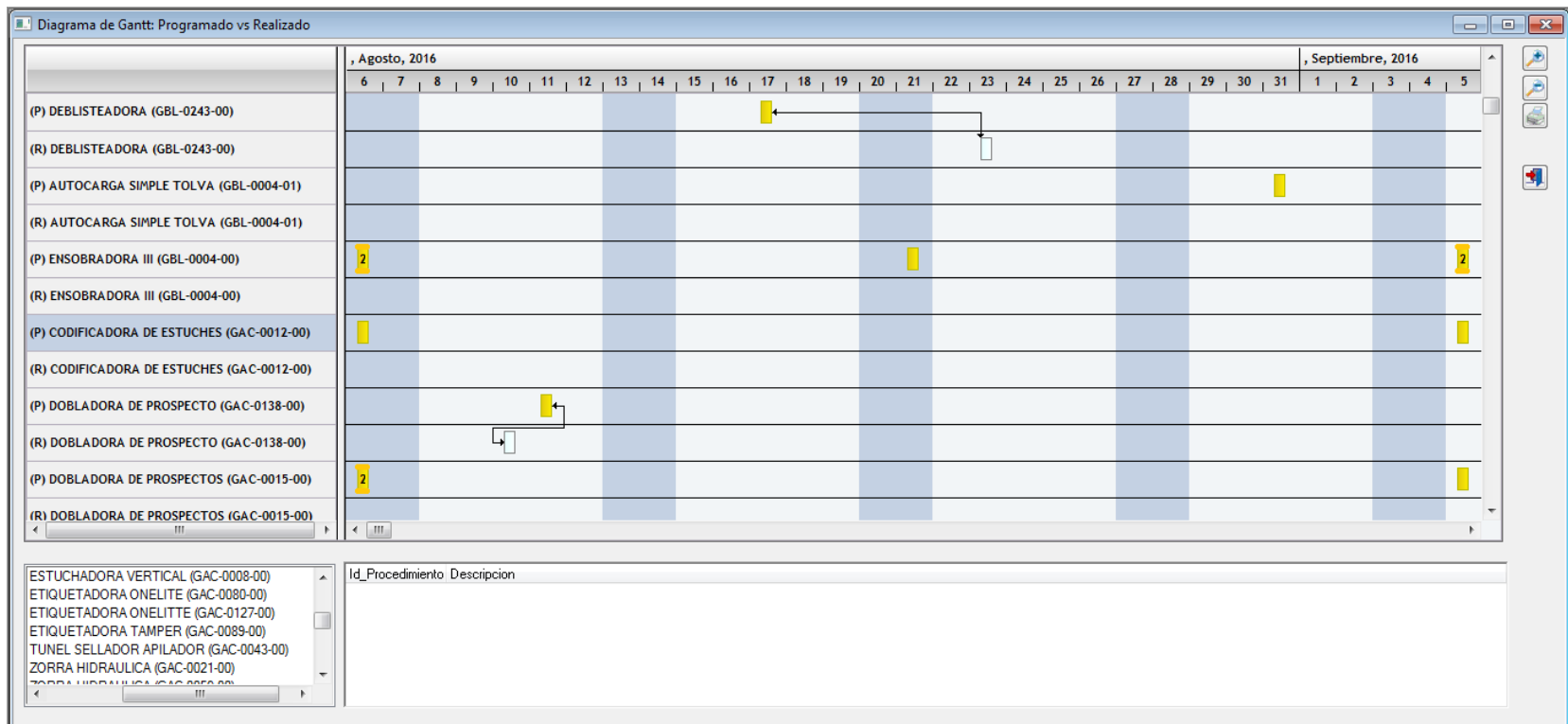
SGMWin – Reportes Gráficos

El Sistema cuenta con una potente herramienta de gráficas, que le permite visualizar todo tipo de datos, agrupando y combinando variables, para conocer de manera visual los datos que desee. También mediante Gráficas de Pareto, puede agrupar las fallas de acuerdo a su causa, pudiendo luego analizar su recurrencia o visualizar la importancia relativa dentro de la indisponibilidad.



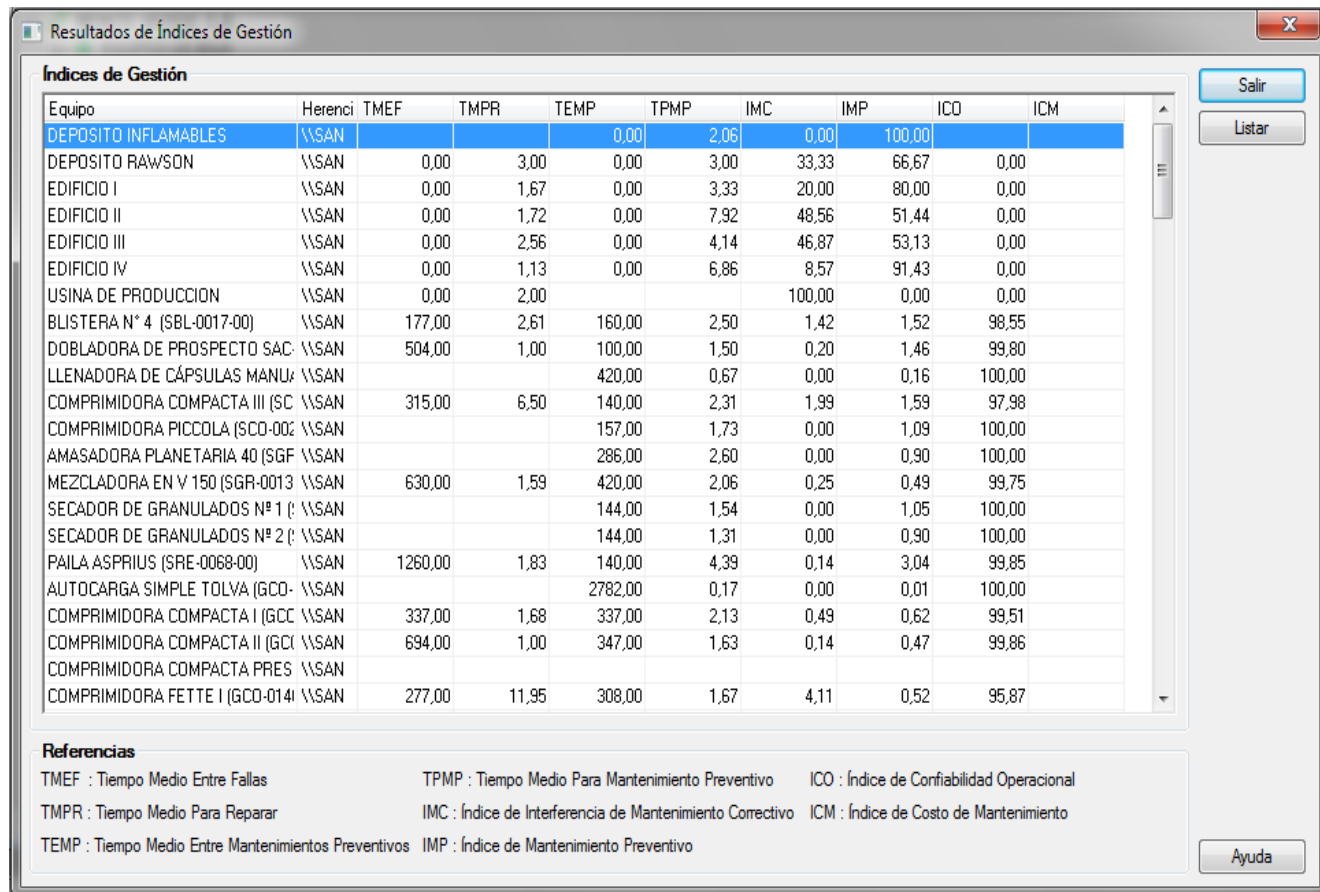
SGMWin – Gráficos de Gantt

Mediante la función Programado VS Realizado, usted podrá ver en cualquier momento de manera gráfica, la comparación entre lo que se programó, y lo que finalmente se llevó a cabo, agrupando por equipos, tipo de trabajo, fechas, etc.



SGMWin - Indicadores

El Sistema trabaja con indicadores que brindan información complementaria, tanto técnica como financiera, la cual facilita la creación de estrategias a seguir para lograr una gestión del mantenimiento más eficiente.



Resultados de Índices de Gestión

Índices de Gestión

Equipo	Herenci	TMEF	TPMR	TEMP	TPMP	IMC	IMP	ICO	ICM
DEPOSITO INFLAMABLES	\\SAN			0,00	2,06	0,00	100,00		
DEPOSITO RAWSON	\\SAN	0,00	3,00	0,00	3,00	33,33	66,67	0,00	
EDIFICIO I	\\SAN	0,00	1,67	0,00	3,33	20,00	80,00	0,00	
EDIFICIO II	\\SAN	0,00	1,72	0,00	7,92	48,56	51,44	0,00	
EDIFICIO III	\\SAN	0,00	2,56	0,00	4,14	46,87	53,13	0,00	
EDIFICIO IV	\\SAN	0,00	1,13	0,00	6,86	8,57	91,43	0,00	
USINA DE PRODUCCION	\\SAN	0,00	2,00			100,00	0,00	0,00	
BLISTERA N° 4 (SBL-0017-00)	\\SAN	177,00	2,61	160,00	2,50	1,42	1,52	98,55	
DOBLADORA DE PROSPECTO SAC	\\SAN	504,00	1,00	100,00	1,50	0,20	1,46	99,80	
LLENADORA DE CÁPSULAS MANU	\\SAN			420,00	0,67	0,00	0,16	100,00	
COMPRESOR COMPACTA III (SC	\\SAN	315,00	6,50	140,00	2,31	1,99	1,59	97,98	
COMPRESOR PICCOLA (SCD-002	\\SAN			157,00	1,73	0,00	1,09	100,00	
AMASADORA PLANETARIA 40 (SGF	\\SAN			286,00	2,60	0,00	0,90	100,00	
MEZCLADORA EN V 150 (SGR-0013	\\SAN	630,00	1,59	420,00	2,06	0,25	0,49	99,75	
SECADOR DE GRANULADOS N° 1 (\\SAN			144,00	1,54	0,00	1,05	100,00	
SECADOR DE GRANULADOS N° 2 (\\SAN			144,00	1,31	0,00	0,90	100,00	
PAILA ASPRIUS (SRE-0068-00)	\\SAN	1260,00	1,83	140,00	4,39	0,14	3,04	99,85	
AUTOCARGA SIMPLE TOLVA (GCO-	\\SAN			2782,00	0,17	0,00	0,01	100,00	
COMPRESOR COMPACTA I (GCC	\\SAN	337,00	1,68	337,00	2,13	0,49	0,62	99,51	
COMPRESOR COMPACTA II (GCC	\\SAN	694,00	1,00	347,00	1,63	0,14	0,47	99,86	
COMPRESOR COMPACTA PRES	\\SAN								
COMPRESOR FETTE I (GCO-014	\\SAN	277,00	11,95	308,00	1,67	4,11	0,52	95,87	

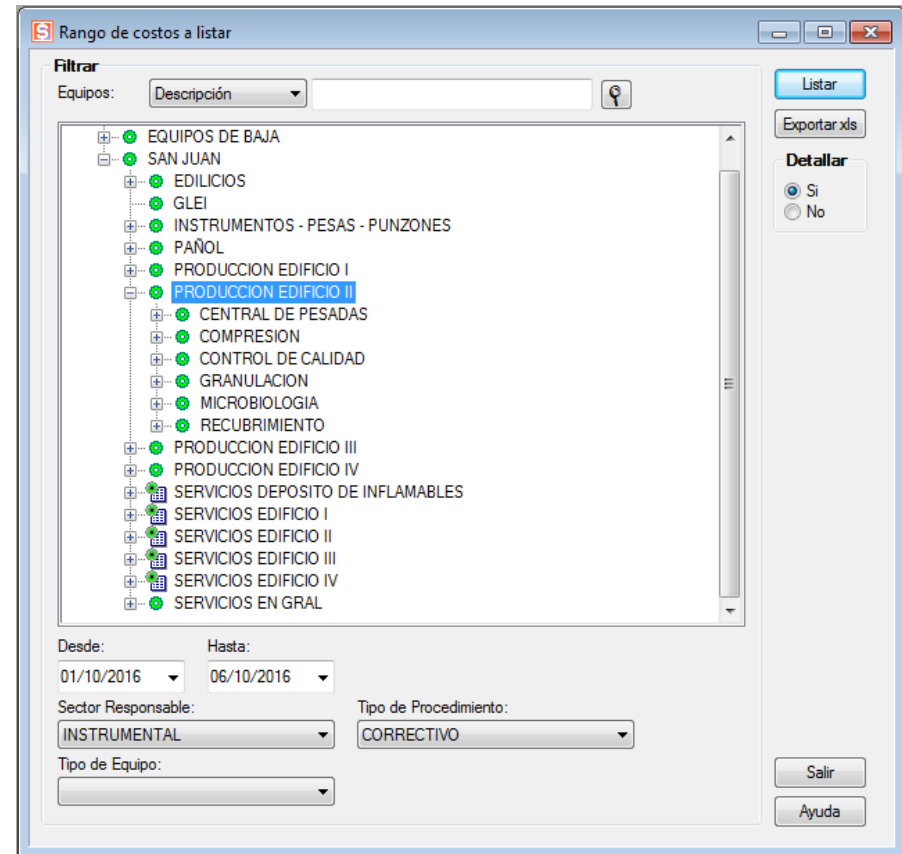
Referencias

TMEF : Tiempo Medio Entre Fallas TPMP : Tiempo Medio Para Mantenimiento Preventivo ICO : Índice de Confiabilidad Operacional
TPMR : Tiempo Medio Para Reparar IMC : Índice de Interferencia de Mantenimiento Correctivo ICM : Índice de Costo de Mantenimiento
TEMP : Tiempo Medio Entre Mantenimientos Preventivos IMP : Índice de Mantenimiento Preventivo

Salir
Listar
Ayuda

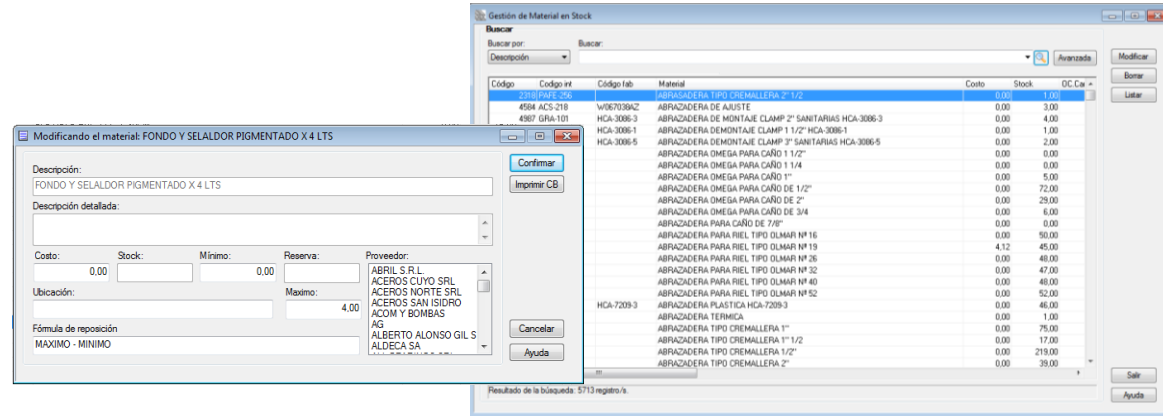
SGMWin – Control de Costos

Se puede conocer en cualquier momento cuánto se ha gastado en reparaciones, teniendo la posibilidad de discriminar por tipo de trabajo (preventivo, correctivo, mejoras, etc), por sector, (mecánico, eléctrico, etc) por equipo o componente, y las combinaciones que sean necesarias. Así mismo se puede hacer correctamente la proyección y evaluación de los futuros gastos de mantenimiento, permitiendo tomar una decisión acertada en el momento de la sustitución de un equipo.



SGMWin – Control de Stock

El Sistema permite establecer materiales que serán utilizados en los trabajos de mantenimiento de todos los equipos y controlar el stock de los mismos, permitiendo así mantener un estricto control de los materiales utilizados en el mantenimiento y de los costos correspondientes. Si para realizar un trabajo el procedimiento incluye un material, el sistema lo reserva automáticamente, o bien suspende la emisión de la Orden de Trabajo de no encontrarse en stock el mismo.



Desde: ABRASADERA TIPO CREMALLERA 2" 1/2
Hasta: ZOCALO PARA TUBO 20/40W G13

Sucursal: SAN JUAN

Cód. Int.	Descripción	Unidad	Precio	Stock	Mínimo	Cant. a Pedir	Costo Pedido
BLE-008	ABRAZADERA PARA CAÑO DE 7/8"	PIEZA	\$ 0,00	0,00	20,00	30,00	\$0,00
LUB-024	ACBTE BECHEM FMO-32	LITROS	\$ 0,00	0,00	10,00	10,00	\$0,00
LUB-028	ACBTE BIKARATE RL 32 3M4F	LITROS	\$ 0,00	0,00	10,00	10,00	\$0,00
LUB-037	ACBTE EP 220 TRANSMISION	LITROS	\$ 0,00	0,00	30,00	10,00	\$0,00
LUB-018	ACBTE KAESER SIGMA FLUID S-460	LITROS	\$ 0,00	7,00	10,00	10,00	\$0,00
LUB-016	ACBTE LAAP PURITY FG 220	LITROS	\$ 0,00	0,00	10,00	10,00	\$0,00
LUB-044	ACBTE LACTUCA MS 5000	LITROS	\$ 0,00	20,00	30,00	10,00	\$0,00
LUB-001	ACBTE OHS 460	LITROS	\$ 0,00	3,00	10,00	10,00	\$0,00
LUB-040	ACBTE ROTO Z ATLAS COPCO 2908.8501.01	LITROS	\$ 0,00	7,00	30,00	10,00	\$0,00
LUB-020	ACBTE SHELL OMALA 220	LITROS	\$ 0,00	0,00	10,00	10,00	\$0,00
LUB-017	ACBTE SULLAIR COMPRESOR FLUID	LITROS	\$ 0,00	0,00	10,00	10,00	\$0,00
LUB-027	ACBTE SUNISO 3GS ISO 32	LITROS	\$ 0,00	0,00	10,00	10,00	\$0,00
LUB-007	ACBTE YFF HIDRAULICO BP88	LITROS	\$ 0,00	0,00	10,00	10,00	\$0,00
LUB-009	ACBTE YFF HIDRO ATF	LITROS	\$ 0,00	0,00	10,00	10,00	\$0,00
LUB-010	ACBTE YFF HIPOIDAL SAE 80W90	LITROS	\$ 0,00	4,00	10,00	10,00	\$0,00
LUB-006	ACBTE YFF NORMAL SAE 30	LITROS	\$ 0,00	0,00	10,00	10,00	\$0,00
LUB-005	ACBTE YFF TRANSMISION EP 220	LITROS	\$ 0,00	0,00	10,00	10,00	\$0,00
COM-268	ACORLEA EJE DE CARGADORA C30 3200 2002	PIEZA	\$ 0,00	0,00	1,00	2,00	\$0,00
CAL-096	ACTUADOR NEUMÁTICO BVA 330 S/14 CONJ ARMADO 1	PIEZA	\$ 0,00	1,00	1,00	1,00	\$0,00
ON-099	ACTUADOR NEUMÁTICO Ø16 VALAM	PIEZA	\$ 0,00	0,00	1,00	2,00	\$0,00

SGMWin - Órdenes de Compra

Mediante las Órdenes de Compra, el sistema le ofrece una herramienta para la gestión de compra de materiales. De una manera muy práctica usted podrá listar los materiales que necesita y solicitar un presupuesto a los distintos proveedores, decidiendo luego por el que más le conviene, y emitiendo la O.C.

Luego con el remito, factura, etc, de una manera rápida y sencilla, puede dar de alta los materiales, que irán a parar al stock.

The image displays two windows from the SGMWin software. The top window, titled 'Busqueda y actualización de O.C.', shows a search and update interface for purchase orders. It includes filters for dates (Emisión, Recepción, Autorizada) and status (Estado: Pendientes, Autorizadas, Parciales, Recibidas, Anuladas, No Autorizadas). A table lists purchase orders with columns for Código, Fecha emisión, Fecha recepción, Proveedor, Condición, and Destino. The bottom window, titled 'Emisión de una O.C.', shows the process of creating a new purchase order. It includes fields for Condición, Fecha, Cuenta Contable, Destino, Proveedor, Transporte, and Sucursal. A 'Buscar material' section allows searching for materials, and a table lists items with columns for Item, Cantidad, Unidad, Material, Material IVA, Costo Neto, and O_C_Item_Sc. The bottom right of the window shows fields for Plazo de entrega (days), Moneda, Neto, IVA, and Total, along with an Observaciones field and an 'Autorizar emisión' checkbox.

Código	Fecha emisión	Fecha recepción	Proveedor	Condición	Destino
6357	09/11/2015	/ /	SAHILICES PUNTANO S.R.L	001 DIAS	METROLOGIA LEG
6355	06/11/2015	/ /	LOGIMET SRL		SAD ETIQUETAS
6354	06/11/2015	/ /	LOGIMET SRL		SAD ETIQUETAS
6353	06/11/2015	/ /	LOGIMET SRL		SAD ETIQUETAS
6352	06/11/2015	/ /	PITTORI SERGIO OMAR (DIMENSION 4)	007 DIAS	BYMET
6351	06/11/2015	/ /	PITTORI SERGIO OMAR (DIMENSION 4)	007 DIAS	BYMET
6350	06/11/2015	/ /	LOPEZ FORCINITI SA		MANTENIMIENTO
6348	06/11/2015	/ /	SIFEL S.R.L		SAN LUIS
6346	06/11/2015	/ /	CARUANA MIGUEL ANGEL (DURMETAL)		FABRICACION
6345	06/11/2015	/ /	FERNANDEZ HUGO NORMANDO		FABRICACION
6344	06/11/2015	/ /	LOPEZ FORCINITI SA		FABRICACION
6343	06/11/2015	/ /	UBRAC S.R.L		FABRICACION

Item	Código int	Material	Cantidad	Unidad	Cantidad recibida	Costo
1		TUBERCA HEXA. Rw 5/8"	8,00	UNIDAD		0,00
2		ARANDELA PLANA DE 5/8"	8,00	UNIDAD		0,00
3		BULON ALTA RES. HEXA. 1"X 2 1/2" DE LARGO	8,00	UNIDAD		0,00
4		ARANDELA GROWER DE 1"	8,00	UNIDAD		0,00

SGMWin

VENTAJAS DEL SISTEMA

El sistema es simple y práctico, está desarrollado por ingenieros especialistas en mantenimiento, no requiere mayores conocimientos de computación, solo los imprescindibles de mantenimiento. Se puede implementar progresivamente, permitiendo su utilización parcial o total, aprovechando todas sus facilidades. Posee búsqueda y localización instantánea de cualquier dato o información, incluido su manejo e impresión. Interfaz gráfica de fácil uso, y control simultáneo en pantalla de todas las operaciones del sistema.

BENEFICIOS CON LA COMPRA DEL SISTEMA.

Asesoramiento en la implementación del sistema a los requisitos específicos de cada empresa.
Instalación del sistema llave en mano y monitoreo del mismo durante la implementación y operación.
Capacitación en la operación para el total conocimiento y máximo aprovechamiento del mismo.
Adecuación del sistema a los requerimientos particulares del cliente.
Soporte y actualización permanente.

NUESTROS CLIENTES

EN ARGENTINA

BUENOS AIRES

Air Liquide Argentina S.A.
Inland Argentina S.A.
Instituto de Enfermedades Virales
Humanas
Terminal Puerto San Pedro
Lockwood & Cía. S.A.I.C.
Fras Le Argentina S.A.
EG3 S.A
Biogenesis Bago S.A.
Escuela de Educación Técnica N6
S.A. La Hispano Argentina
Sika Argentina S.A.
RP Sherer Argentina S.A.
Rohm and Haas Argentina S.A.
Patagonia Drill Mining Services S.A.

General Electric Plastic S.A.

M.Royo S.A.

Koyo Steering Argentina
Diffucap Eurand S.A.
Sanofi Pasteur S.A.
Metales del Talar
Canteras Yaravi S.A.
Texameri S.A.
MR Pharma S.A.
Supermercados Mayoristas Makro S.A.
Hartiblock S.R.L.
Galfione y Cía S.R.L.

CÓRDOBA

Generadora Córdoba S.A
Venturi Hnos S.A.
Dioxitek S.A.
Armando A. Cargnelutti Minerales S.A.
Refinería del Centro S.A.
Distribuidora de Gas del Centro S.A.
Arla Foods Ingredients S.A.

CORRIENTES

Enrique R. Zeni & Cía. S. A. C. I. A. F. e I.

CHUBUT

Bolland y Cía.
Tuboscope Vetco de Argentina S.A
Wood Group Argentina S.A.

LA PAMPA

Administración Provincial del Agua
Adm. Prov. de Energía, Est.
transformadora General Pico
Adm. Prov. de Energía, Central Hid. Los
Divisaderos
Durlock S.A.

MENDOZA

C.N.E.A. - Complejo Minero Fabril San Rafael
HINISA Hidroeléctrica Nihuil S.A.
HIDISA Hidroeléctrica Diamante S.A.
Peñaflor S.A.
Instituto Tecnológico Universitario .
UNC
Air Liquide Argentina S.A.
Diario Los Andes Hnos. Calle S.A.
Cuyo Placas S.A.
Lihuen S.A.
Valerio Oliva S.A.
Municipalidad de San Rafael
Distribuidora de Gas Cuyana S.A.
Hidromendoza S.A.
Autotransporte Iselín S.A.
Valentín Bianchi S.A.C.I.F.
Classic S.A.
Salto de las Rosas S.A.
Instituto Zaldivar S.A.

NEUQUÉN

El Porton - Butarranquil - YPF -
Mexpetrol
Alberta Energy Company Argentina S.A.
Bolland y Cía. S.A.
Air Liquide Argentina S.A.

RIO NEGRO

Bolland y Cía. S.A.
Llao Llao Hotel & Resort

SALTA

Lozano S.A.

SAN JUAN

Energía San Juan S.A.
Monte Verde S.A.
Compañía Casco S.A.I.C.

SAN LUIS

EDESAL Empresa de Energía de San Luis
Tubhier S.A.
Formar S.A.
Pringles San Luis S.A.

SANTA CRUZ

Quintana y otros U.T.E.
Servicios Públicos S.E.

SANTA FE

Laboratorio de Especialidades
Medicinales
Sahilices Hnos. S.R.L.

TUCUMÁN

Tecotex SACIFIA

EN CHILE

Empresa Eléctrica EMEC S.A.
Air Liquide Chile - Planta Oxinor
Antofagasta
Electrogas S.A.

EN BOLIVIA

Bolland y Cía. S.A. – Suc. Bolivia - Planta
de trat. de atrat. de agua Surubí

EN BRASIL

Alibra Ingredientes S.A.

EN ECUADOR

Plásticos Tang S.A.

EN PERU

Gate Gourmet Perú S.R.L.

EN COLOMBIA

The Elite Flowers Farmers S.A.

